

安全データシート

1. 製品及び会社情報

1. 1 製品特定名 : SHT-PEEK4000
1. 2 製品の推奨用途と使用上の制限
 - (1) 推奨用途
工業用途の装置部品材料など
 - (2) 使用上の制限
医療用途、体内埋め込み用途には使用しないで下さい。
食品容器用途に使用される場合は、その具体的な用途および使用方法について、必ず事前にご相談下さい。
1. 3 供給者の詳細
 - (1) 会社名 : 東レプラスチック精工株式会社
 - (2) 住所 : 〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町 4-6-7 日本橋日銀通りビル 3 階
 - (3) 担当部署 : 品質保証部
 - (4) 電話番号・FAX番号 :

東京押出販売課	TEL:03-3241-6816	FAX:03-3270-5247
大阪押出販売課	TEL:06-6443-9296	FAX:06-6448-0372
名古屋押出販売課	TEL:052-581-1516	FAX:052-581-1839
海外押出販売課	TEL:03-3241-6817	FAX:03-3270-5247

2. 危険有害性の要約

2. 1 化学物質または混合物の GHS 分類
本製品は、成形品（アーティクル）であり、GHS 分類の対象外です。
2. 2 GHS ラベル要素
対象外
2. 3 GHS 分類に該当しない他の危険有害性
この製品の乾燥・加熱に際して、揮発分が放出され、目、鼻、喉が刺激されることがあります。これらの熱処理中は適切な局所排気を行なって下さい。気分が悪い時は医師の診断を受けて下さい。
製品の端部・角による切傷及び落下による挫傷の恐れがあります。
2. 4 重要な徴候および想定される非常事態の概要
特になし

3. 組成、成分情報

3. 1 製品の区分 : 成形品（アーティクル）
3. 2 化学名（一般名） : ポリエーテルエーテルケトン
別名（通称、略称） : PEEK樹脂
3. 3 組成・成分情報
 - (1) 主成分
化学名 : ポリエーテルエーテルケトン
含有量（%） : 99%以上
CAS No. : 29658-26-2
化審法番号 : 7-2144
安衛法番号 : 10-812
 - (2) その他の成分
化学名 : 微量のCa系金属石鹸を添加している

4. 応急措置

4. 1 必要な応急処置の説明

(1) 吸入した場合：

樹脂の溶融時に発生するガスを吸入して気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所へ移動し、回復を待って下さい。回復しない場合には、医師の診断を受けて下さい。通常では該当しませんが、熱分解による発生ガスを吸入した場合は、直ちに新鮮な空気の場所へ移動し、回復を待って下さい。回復しない場合には、医師の診断を受けて下さい。サンディング、研磨あるいは切断等の加工時に発生する粉塵を大量に吸入したことによって、咳や胸苦しさ等の呼吸器系の症状が生じた場合には直ちに空気の清浄な場所へ移動して下さい。呼吸困難の場合には酸素を与え、直ちに医師の診断を受けて下さい。

(2) 皮膚に付着した場合：

粉塵が付着した場合には石鹼と流水で十分に洗い流して下さい。溶融物が付着した場合には、直ちに清浄な水で冷却して下さい。皮膚の上で固まった樹脂は無理に剥がさず、十分に冷却させてから速やかに医師の診断を受けて下さい。

(3) 目に入った場合：

速やかに流水にて15分間以上の洗浄を行って下さい。眼をこすらないで下さい。洗眼は瞼を指で開いて行なって下さい。刺激等の異常が認められる場合には眼科医の診断を受けて下さい。

(4) 飲み込んだ場合：

誤飲した場合には、コップ1から2杯の水を飲ませて吐かせて下さい。必要があれば医師の診断を受けて下さい。

(5) 応急措置をする者の保護：

溶融物、高温物を除去する場合は保護手袋を着用して下さい。

4. 2 最も重要な急性症状および遅発性症状

特になし

4. 3 必要に応じた速やかな治療と必要とされる特別な治療の指示

特になし

5. 火災時の措置

5. 1 適切な消火剤及び使ってはならない消火剤

(1) 適切な消火剤：粉末、泡消火剤、水、水噴霧、二酸化炭素（CO2）

(2) 使ってはならない消火剤：知見なし

5. 2 化学品から生じる特有の危険性

火災時には、有害なガス（一酸化炭素など）が発生する可能性があります。また、大量の黒煙が発生する可能性があります。火災の際、熱分解または燃焼により刺激性で有害性の強いガスが発生する恐れがあります。

5. 3 特有の消化方法

安全な距離から散水冷却して周囲の設備を保護して下さい。

周辺火災の場合で移動可能な製品等は、安全に行なえる場合に限り火災場所から搬出して下さい。移動不可能の場合には、製品等に注水して冷却して下さい。

消火作業は、離れた風上から行って下さい。

関係者以外は安全な場所に退去させて下さい。

5. 4 消火を行う者の保護

消火作業従事者は必ず呼吸保護具と適切な保護具を着用して下さい。

6. 漏出時の措置

6. 1 人体に対する注意事項：

機械加工時の切屑や切粉を床にこぼした場合は転倒の恐れがあるので、ほうきや掃除機で

集めて回収してください。(廃棄方法は廃棄上の注意に従って行ってください)

- 6. 2 環境に対する注意事項 :
細かい切屑や切粉は海洋生物、鳥類が摂取することを防止するために、全て回収して下さい。
- 6. 3 封じ込めと浄化のための方法及び機材 :
粉塵が飛散しないようにする。注意してかき集め、除去してください。
- 6. 4 二次災害の防止策 :
付近の着火源となるものを取り除いて下さい。

7. 取扱い及び保管上の注意

7. 1 安全な取り扱いのための注意事項

(1) 技術的な対策

A. 取扱者の暴露防止 :

サンディング、研磨あるいは切断等の加工時には、換気を行い、粉塵の吸入を避けるために、適切な呼吸保護具を着用して下さい。

機械加工時、および熱処理時にはガスの吸入を避けるために、適切な呼吸保護具を着用して下さい。作業後には、手や顔の洗浄やうがいを行なって下さい。

作業着は常に清浄なものを着用し、粉塵が付着した衣類は再使用前に洗濯して下さい。

機械加工時には切屑、切粉が目に入るのを防止するために、保護眼鏡を着用して下さい。

また一般に機械加工のときに推奨されている保護具を着用して作業して下さい。

B. 火災・爆発の防止 :

近くで火気をみだりに使用しないしないで下さい。

樹脂は静電気を帯びやすいので、必要に応じ静電気除去の対策をとる。

成形や二次加工時に粉塵が発生した場合には、粉塵爆発に対する予防措置を講ずること。

(2) 局所換気・全体換気

加熱溶融時に眼や皮膚を刺激する可能性があります。加熱、溶融作業では加熱溶融によって発生するガスを排出するために有効な局所排気装置を設置して下さい。

(3) 注意事項

機械加工時、加工速度を極端に早くすると、製品が割れて飛散したり、加工面が溶融したりする可能性がありますので、適切な条件で加工して下さい。

もし溶融した場合は直接触れないで下さい。

(4) 安全取扱注意事項

製品を運搬する時は滑り易いので滑り止めの付いた手袋を着用し安全靴を必ず履いて下さい。

A. 製品を一度に多量運搬する時には重量負荷を低減させる目的で、できるだけ助力装置を使用して下さい。

B. 製品を投げたり、落下させたりすると割れて飛散する可能性がありますので、丁寧に取扱い願います。

C. 製品のエッジ部で手を切り怪我をする恐れがありますので、滑り止めの付いた手袋を着用して下さい。

(5) 適切な衛生対策

食べ物、飲み物を持ち込まないこと。

作業中の飲食、喫煙禁止。

7. 2 混触危険性を含む、安全な保管条件

(1) 技術的な対策 : 特に必要なし

(2) 適切な保管条件 : 消防法、市町村条例に従って取り扱い、保管する。

(3) 避けるべき保管条件 : 火気注意。熱源、スチーム源、直射日光から離して冷所で保管する。使用直前まで防湿梱包を開かずに保管する。

(4) 安全な容器包装材料 : 特に必要なし

8. 暴露防止及び保護措置

8. 1 管理パラメーター

- (1) 管理濃度 : 管理濃度は設定されていない。
- (2) 許容濃度 : 日本産業衛生学会と ACGIH はともに、PEEK 樹脂の粉塵に関する許容濃度は定めていませんが、次の値を運用するのが妥当と考えられます。

日本産業衛生学会勧告値(2023) 第3種粉塵

時間荷重平均値 : 吸入性粉塵 2mg/m³、総粉塵 : 8mg/m³

ACGIH 勧告値(2023) 一般粉塵

時間荷重平均値 : 吸入性粉塵 3mg/m³、総粉塵 : 10mg/m³

- (3) DNEL (導出無影響量) : 情報なし
- (4) PNEC (予測無影響濃度) : 情報なし

8. 2 適切な設備対策

防爆型の電気機器、換気装置、照明機器等を使用すること。静電気放電に対する予防措置を講ずること。密閉する設備又は局所排気装置を設置する。本製品を貯蔵または使用する設備は、眼洗浄施設及び安全シャワーを設置したほうがよい。

8. 3 個人保護具

- (1) 呼吸器用の保護具 :
粉体の場合は防塵マスク、ガスの場合は有機ガスマスク、機械加工、サンディング等の粉塵の発生する作業のときは、防塵マスクを着用して下さい。
- (2) 手の保護具 :
通常室温で取り扱う場合は、清潔な皮手袋等を着用する。
高温の樹脂を取り扱う場合、取り扱う温度に適した耐熱手袋を着用する。
切削作業や鋭角な成形品を取り扱う場合、耐切削手袋を着用する。
- (3) 目の保護 :
保護眼鏡または安全ゴーグルを着用すること。
- (4) 皮膚及び身体の保護具 :
溶融した樹脂を取り扱う場合には、火傷防止の為、長袖服、長ズボン、帽子を着用し露出部を可能な限り無くして下さい。必要に応じて腕カバーや保護面を使用して下さい。

9. 物理的及び化学的性質

9. 1 基本的な物理的及び化学的性質に関する情報

- (1) 外観
 - A. 物理的状态 : シート状固体物
 - B. 色 : 茶色
- (2) 臭気 : 常温では無臭
- (3) 臭気の閾値 : データなし
- (4) pH : データなし
- (5) 融点／凝固点 : 340℃
- (6) 沸点／沸点範囲 : 対象外
- (7) 引火点 : 対象外
- (8) 蒸発速度 : データなし
- (9) 燃焼性(固体、気体) : 空気中で可燃性粉じん濃度になる恐れがある。
- (10) 燃焼又は爆発範囲の上限・下限 : 文献に知見なし
- (11) 蒸気圧 : データなし
- (12) 蒸気密度 : データなし
- (13) 比重 : 1.32
- (14) 溶解度 : 水に対する溶解度：無視できる程度
- (15) オクタノール／水分配係数 : 対象外

- (16) 自然発火温度 : データなし
- (17) 分解温度 : 430℃以上 長時間（ほぼ1時間）の暴露
- (18) 粘度 : データなし
- (19) 爆発性 : データなし
- (20) 酸化性 : データなし

9. 2 その他情報

- (1) 粉じん燃焼インデックス(Kst) : 153 m.bar/s
- (2) 粉じん圧力定数 : St1
- (3) 最低点火エネルギー : 30-100mJ

10. 安定性及び反応性

- 10. 1 反応性 : 一般的な保管および取扱い条件において安定と考えられる。
- 10. 2 化学的安定性 : 一般的な保管および取扱い条件において安定と考えられる。
- 10. 3 危険有害反応可能性 : 一般的な保管および取扱い条件において安定と考えられる。
粉じんが空気と混合すると、粉じん爆発の可能性がある。
- 10. 4 避けるべき条件 : 高温、直射日光、火気、熱源等 は避けて下さい。
熱分解温度 430℃以上
- 10. 5 混触危険物質 : 重合体樹脂
- 10. 6 有害な分解生成物 : 一酸化炭素、硫黄酸化物、炭化水素、フッ化水素、その他の危険有害な分解生成物が発生する可能性がある。

11. 有害性情報

11. 1 基本的な有害性に関する情報

- (1) 急性毒性 : 分類できない（データなし）
- (2) 皮膚腐食性／刺激性 : 分類できない（データなし）
- (3) 眼に対する重篤な損傷／刺激性 : 分類できない（データなし）
- (4) 呼吸器感作性又は皮膚感作性 : 分類できない（データなし）
- (5) 変異原性（生殖細胞変異原性） : 分類できない（データなし）
- (6) 発がん性 : 分類できない（データなし）
- (7) 生殖毒性 : 分類できない（データなし）
- (8) 特定標的臓器／全身毒性 - 単回暴露 : 分類できない（データなし）
- (9) 特定標的臓器／全身毒性 - 反復暴露 : 分類できない（データなし）
- (10) 吸引性呼吸器有害性 : 分類できない（データなし）
- (11) その他の有害性 :

構成原料は樹脂の中に練りこまれており体内で生体と接触しない可能性があるため、前述の健康影響を及ぼさない可能性もある。健康への影響に対する危険性に関する記載は、経験や複数の成分の毒物学的特性に基づく。

12. 環境影響情報

12. 1 毒性

- (1) 急性毒性 : 分類できない（データなし）
- (2) 慢性毒性 : 分類できない（データなし）

12. 2 残留性と分解性

- (1) 残留性と分解性 : 分類できない（データなし）

12. 3 生物蓄積性

- (1) 生物蓄積性 : 分類できない（データなし）

12. 4 土壌中の移動性

- (1) 土壌中の移動性 : 分類できない（データなし）

12. 5 オゾン層への有害性

- (1) オゾン層への有害性 : 分類できない（データなし）

12. 6 その他有害影響

- (1) 水性環境有害性（急性） : 分類できない（データなし）
- (2) 水性環境有害性（慢性） : 分類できない（データなし）

13. 廃棄上の注意

13.1 廃棄方法

「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」および各自治体の諸条例に従い処理すること。焼却する場合は、管理された焼却設備を用いて廃掃法、大気汚染防止法、水質汚濁防止法に従って処理すること。

廃棄物の処理を委託する場合は、処理業者等に、危険性、有害性を十分に告知の上処理を委託する。本製品を含む廃棄物(廃液、固形物等ならびに洗浄排水)を直接河川に流したり、そのまま埋め立てしたり、廃棄することは避けること。

14. 輸送上の注意

14.1 国連番号、国連分類 : 該当しない

14.2 国連出荷名 : 該当しない

14.3 輸送時の危険性クラス : 該当しない

14.4 容器等級 : 該当しない

14.5 環境有害性 : 該当しない

14.6 使用者のための特別予防措置 :

直射日光や風雨にさらされないようにカバーする。梱包袋が破れないように乱暴な扱いは避ける。もし破袋して製品が飛散した場合は、滑って転倒しないように注意する。

14.7 MARPOL73/78 付属Ⅱおよび IBC Code によるバラ積輸送される液体物質 : 該当しない

14.8 輸送上の国内規制 : 陸上輸送、海上輸送、航空輸送ともに該当しない

14.9 輸送上の安全対策および条件 :

製品の破損がないように、投げたり落下させたり等の乱暴な取扱いは行わないで下さい。高く積載するときは、荷崩れしないように取扱って下さい。

14.10 緊急時応急措置指針番号 : 該当しない

15. 適用法令

15.1 廃棄物処理法 : 廃プラスチック類

15.2 労安法 : 該当しない

15.3 消防法 : 該当しない

15.4 化審法 : 該当しない

15.5 毒物及び劇物取締法 : 該当しない

15.6 適用法規情報 : この製品に関する貴国又は地方の規制について調査することは、当社として行ないかねますので、この問題は貴社の責任で処理願います。この製品に関する貴国又は地方の規制を遵守してください。

16. その他の情報

16.1 最新版改定日と変更箇所

2013年	9月14日	全面改訂
2014年	4月1日	社名を変更
2014年	10月30日	住所の変更
2016年	4月1日	組織変更による「海外押出販売課」追記
2023年	6月6日	書式変更
2025年	7月1日	見直し
2025年	12月24日	SDS最新版に伴い見直し
2025年	1月19日	SDS最新版に伴い見直し
2026年	6月8日	SDS最新版に伴い見直し

16.2 引用文献

- (1) 「GHS 対応ガイドライン 製品安全データシート作成指針 (改訂第2版)」、日本規格協会 (日本化学工業協会編集) (2008)
- (2) 「化審法化学物質改訂第7版」、化学工業日報社 (通産省監修) (2007)
- (3) 「15308の化学商品」、化学工業日報社 (2008)
- (4) 「労働安全衛生法MSDS対象全データ (改訂第2版) -GHS対応」、化学工業日報社 (2007)
- (5) 「樹脂ペレット流出防止マニュアル」、日本プラスチック工業連盟 (1993)

16.3 責任の限定について

製品安全データシートは、当該製品を安全に取扱うための参考情報として、当該製品を扱う事業者提供されるものであって、安全を保証するものではありません。ここに記載された数値は、規格値や品質を保証する数値ではありません。

この製品安全データシートは、一般に入手可能な情報及び自社情報に基づいて作成しておりますが、本品 (当該製品) に関する全ての情報が網羅されているわけではありません。記載内容は当該製品の通常取扱いを前提として作成しています。特別な取扱いについては、用途、用法に応じた安全対策を施してご使用願います。

以上