

作成日：2013年10月10日

改訂日：2024年12月16日

安全データシート

1. 製品及び会社情報

1. 1 製品特定名 : ROD・PLT-N66(NC) [丸棒・板]
1. 2 製品の推奨用途と使用上の制限
- (1) 推奨用途
電気・電子の製造装置、工業用途の装置部品用材料など
- (2) 使用上の制限
医療用途、体内埋め込み用途には使用しないこと。
食品容器用途に使用される場合は、その具体的用途および使用方法について、必ず事前にご相談下さい。
1. 3 供給者の詳細
- (1) 会社名 : 東レプラスチック精工株式会社
- (2) 住所 : 〒103-0021
東京都中央区日本橋本石町4丁目6番7号 日本橋日銀通りビル3階
- (3) 担当部署 : 品質保証部
- (4) 電話番号・FAX番号 :
- | | | |
|----------|------------------|------------------|
| 東京押出販売課 | TEL:03-3241-6816 | FAX:03-3270-5247 |
| 大阪押出販売課 | TEL:06-6443-9296 | FAX:06-6448-0372 |
| 名古屋押出販売課 | TEL:052-581-1516 | FAX:052-581-1839 |
| 海外押出販売課 | TEL:03-3241-6816 | FAX:03-3270-5247 |

2. 危険有害性の要約

2. 1 化学物質または混合物の GHS 分類
本製品は、成形品（アーティクル）であり、GHS 分類の対象外です。
2. 2 GHS ラベル要素
対象外
2. 3 GHS 分類に該当しない他の危険有害性
この製品の乾燥・加熱に際して、揮発分が放出され、目、鼻、喉が刺激されることがあります。これらの熱処理中は適切な局所排気を行なって下さい。
製品の角による切傷及び落下による挫傷の恐れがあります。
この樹脂が床にこぼれたら、滑らないようにすぐに清掃して下さい。
荷崩れの起こる可能性がありますので、製品の積み上げ方にご留意下さい。
2. 4 重要な徴候および想定される非常事態の概要
特になし

3. 組成、成分情報

- (1) 化学物質・混合物の区分 : 成形品（アーティクル）
- (2) 化学名（一般名） : ポリアミド66樹脂
別名（通称、略称） : ポリアミド66樹脂、ナイロン66樹脂（N66樹脂）
- (3) 組成・成分情報
- A. 主成分
化学名 : ポリアミド66

含有量 (%)	: 98%以上
CAS No.	: 32131-17-2
化審法番号	: 7-382
安衛法番号	: 7-382
TSCA	: 登録済

4. 応急措置

4. 1 必要な応急措置の説明

- (1) 吸入した場合 : 樹脂の溶融時に発生するガスを吸入して気分が悪くなった場合には空気の清浄な場所に移動し、回復を待って下さい。回復しない場合には、医師の診断を受けて下さい。通常では該当しませんが、熱分解による発生ガスを吸入した場合は、直ちに新鮮な空気のところへ移動し、回復を待って下さい。回復しない場合には、医師の診断を受けて下さい。サンディング、研磨あるいは切断等の加工時に発生する粉塵を大量に吸入したことによって、咳や胸苦しさ等の呼吸器系の症状が生じた場合には、直ちに空気の清浄な場所に移動して下さい。
- 呼吸困難の場合には酸素を与え、直ちに医師の診断を受けて下さい。
- (2) 皮膚に付着した場合 : 粉塵が付着した場合には石鹸と流水で十分に洗い流して下さい。溶融物が付着した場合には、直ちに清浄な水で冷却して下さい。皮膚の上で固まった樹脂は無理に剥がさず、十分に冷却させてから速やかに医師の診断を受けて下さい。
- (3) 目に入った場合 : 速やかに流水にて15分間以上の洗浄を行って下さい。眼をこすらないで下さい。洗眼は瞼を指で開いて行なって下さい。刺激等の異常が認められる場合には眼科医の診断を受けて下さい。
- (4) 飲み込んだ場合 : 誤飲した場合には、コップ1から2杯の水を飲ませて吐かせて下さい。必要があれば医師の診断を受けて下さい。

4. 2 最も重要な急性症状および遅発性症状

特になし

4. 3 必要に応じた速やかな治療と必要とされる特別な治療の指示

溶融物、高温物を除去する場合は、保護手袋を着用して下さい。

5. 火災時の措置

5. 1 適切な消化剤および使ってはならない消化剤

- (1) 適切な消火剤 : 霧状水、噴流水、泡、粉末、炭酸ガス
- (2) 使ってはならない消火剤 : 知見なし

5. 2 化学品から生じる特有の危険性

不完全燃焼すると一酸化炭素、アセトアルデヒド、微量のシアン化水素などの有害なガスを発生させるため注意を要します。

火災の時大量の黒煙が発生します。火災の際、熱分解または燃焼により刺激性で有害性の強いガスが発生する恐れがあります。

5. 3 特有の消化方法

安全な距離から散水冷却して周囲の設備を保護して下さい。

周辺火災の場合で移動可能な製品等は、安全に行なえる場合に限り火災場所から搬出して下さい。移動不可能の場合には、製品等に注水して冷却して下さい。消火作業は、離れた風上から行って下さい。また、関係者以外は安全な場所に退去させて下さい。

5. 4 消火を行う者の保護

消火作業従事者は必ず呼吸保護具と適切な保護具を着用して下さい。

6. 漏出時の措置

6. 1 人体に対する注意事項、保護具、および緊急時措置
機械加工時の切削屑や切粉を床にこぼした場合は、転倒の恐れがあるため集めて処分する。(廃棄方法は廃棄上の注意に従って行う)
6. 2 環境に対する注意事項
細かい切り屑や切粉は、海洋生物、鳥類が摂取して死亡するのを防止するため、全て回収して下さい。
6. 3 封じ込みと洗浄のための方法及び機材
粉塵が飛散しないようにする。注意してかき集め、除去する。
6. 4 二次災害の防止策
付近の着火源となるものを取り除くこと。

7. 取扱い及び保管上の注意

7. 1 安全な取り扱いのための注意事項
 - (1) 技術的な対策
 - A. 取扱者の暴露防止 :
サンディング、研磨あるいは切断等の加工時には、換気を行い、粉塵の吸入を避けるために、適切な呼吸保護具を着用して下さい。
機械加工時、および熱処理時にはガスの吸入を避けるために、適切な呼吸保護具を着用して下さい。
作業後には、手や顔の洗浄やうがいを行なって下さい。
作業着は常に清浄なものを着用し、粉塵が付着した衣類は再使用前に洗濯して下さい。
機械加工時には切屑、切粉が目に入るのを防止するために、保護眼鏡を着用して下さい。また一般に機械加工のときに推奨されている保護具を着用して作業して下さい。
 - B. 火災・爆発の防止 :
近くで火気をみだりに使用しないしないで下さい。
樹脂は静電気を帯びやすいので、必要に応じ静電気除去の対策をとる。
成形や二次加工時に粉塵が発生した場合には、粉塵爆発に対する予防措置を講ずること。
 - (2) 局所換気・全体換気 :
加熱溶融時に眼や皮膚を刺激する可能性があります。加熱、溶融作業では加熱溶融によって発生するガスを排出するために有効な局所排気装置を設置して下さい。
 - (3) 注意事項 :
機械加工時、加工速度を極端に早くすると、製品が割れて飛散したり、加工面が溶融する可能性がありますので適切な条件で加工して下さい。
もし溶融した場合は直接触れないで下さい。
 - (4) 安全取扱注意事項 :
製品を運搬する時は滑り易いので滑り止めの付いた手袋を着用し安全靴を必ず履いて下さい。
 - ① 製品を一度に多量運搬する時には重量負荷を低減させる目的で、できるだけ助力装置を使用して下さい。
 - ② 製品を投げたり、落下させると割れて飛散する可能性がありますので、

丁寧に取扱い願います。

- ③ 製品のエッジ部で手を切り怪我をする恐れがありますので、滑り止めの付いた手袋を着用して下さい。

(5) 適切な衛生対策 :

食べ物、飲み物を持ち込まないこと。

作業中の飲食、喫煙禁止。

7. 2 混触危険性を含む、安全な保管条件

- (1) 技術的な対策 : 特に必要なし

- (2) 適切な保管条件 : 消防法、市町村条例に従って取り扱い、保管する。

- (3) 避けるべき保管条件 : 火気注意。 熱源、スチーム源、直射日光から離して冷所で保管する。

反りやすいため、棚に水平に保管する。

- (4) 安全な容器包装材料 : 特に必要なし

8. 暴露防止及び保護措置

8. 1 管理パラメーター

- (1) 管理濃度 : 管理濃度は設定されていない。

- (2) 許容濃度 : 日本産業衛生学会と ACGIH はともに、ナイロン樹脂の粉塵に関する許容濃度は定めていませんが、次の値を運用するのが妥当と考えられます。

日本産業衛生学会勧告値(2008) 第3種粉塵

時間荷重平均値 : 吸入性粉塵 2mg/m³、総粉塵 : 8mg/m³

ACGIH 勧告値(2003) 一般粉塵

時間荷重平均値 : 吸入性粉塵 3mg/m³、総粉塵 : 10mg/m³

- (3) DNEL (導出無影響量) : 情報なし

- (4) PNEC (予測無影響濃度) : 情報なし

8. 2 適切な設備対策

溶融時に発生するガスや、加工時に発生する粉塵で作業場が汚染されないように、局所排気及び全体換気を適切に行なって下さい。

粉塵を扱う場合は粉塵爆発対策をした密閉容器を使用して下さい。

8. 3 個人保護具

- (1) 呼吸器用の保護具 :

紛体の場合は防塵マスク、ガスの場合は有機ガスマスク、機械加工、サンディング等の粉塵の発生する作業のときは、防塵マスクを着用して下さい。

- (2) 手の保護具 :

通常室温で取り扱う場合は、清潔な皮手袋等を着用する。

高温の樹脂を取り扱う場合、取り扱う温度に適した耐熱手袋を着用する。

切削作業や鋭角な成形品を取り扱う場合、耐切削手袋を着用する。

- (3) 目の保護 :

保護眼鏡または安全ゴーグルを着用すること。

- (4) 皮膚及び身体の保護具

溶融した樹脂を取り扱う場合には、火傷防止の為、長袖服、長ズボン、帽子を着用し露出部を可能な限り無くして下さい。必要に応じて腕カバーや保護面を使用して下さい。

9. 物理的及び化学的性質

9. 1 基本的な物性的及び化学的性質に関する情報

- (1) 外観
 - A. 物理的状态 : 丸棒・板状固体物
 - B. 色 : 自然色淡黄色
- (2) 臭気 : 常温では無臭。
- (3) 臭気の閾値 : データなし
- (4) pH : データなし
- (5) 融点／凝固点 : 250～270℃
- (6) 沸点／沸点範囲 : 該当なし
- (7) 引火点 : 文献に知見なし
- (8) 蒸発速度 : 該当なし
- (9) 燃焼性(固体、気体) : 文献に知見なし
- (10) 燃焼又は爆発範囲の上限・下限 : 文献に知見なし
- (11) 蒸気圧 : 該当なし
- (12) 蒸気密度 : 該当なし
- (13) 比重 : 1.14
- (14) 溶解度 : データなし
- (15) オクタノール／水分配係数 : データなし
- (16) 自然発火温度(発火点) : 文献に知見なし
- (17) 分解温度 : データなし
- (18) 粘度 : データなし
- (19) 爆発性 : データなし
- (20) 酸化性 : データなし

9. 2 その他情報
情報なし

10. 安定性及び反応性

- 10. 1 反応性 :
予期される通常の保管および取扱い条件において安定と考えられる。
- 10. 2 化学的安定性 :
予期される通常の保管および取扱い条件において安定と考えられる。
- 10. 3 危険有害反応可能性 :
予期される通常の保管および取扱い条件において安定と考えられる。
- 10. 4 避けるべき条件 :
高温、直射日光、火気、熱源等は避けて下さい。
- 10. 5 混触危険物質 :
特になし
- 10. 6 有害な分解生成物 :
燃焼時には、アルデヒド類、窒素酸化物、極微量のシアン化水素、アンモニア、一酸化炭素、二酸化炭素、シクロペンタノンの生成の恐れがあります。

11. 有害性情報

- (1) 急性毒性 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (2) 皮膚腐食性／刺激性 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (3) 目に対する重篤な損傷／刺激性 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)

- (4) 呼吸器感作性又は皮膚感作性 : 分類できない(データなし)
- (5) 変異原性(生殖細胞変異原性) : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (6) 発がん性 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (7) 生殖毒性 : 分類できない(データなし)
- (8) 特定標的臓器/全身毒性 - 単回暴露 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (9) 特定標的臓器/全身毒性 - 反復暴露 : 区分外。
(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)
- (10) 吸引性呼吸器有害性 : 分類できない(データなし)
- (11) その他の有害性 : 分類できない(データなし)

12. 環境影響情報

12.1 毒性

- (1) 急性毒性 : 分類できない(データなし)
- (2) 慢性毒性 : 分類できない(データなし)

12.2 残留性と分解性 : 分類できない(データなし)

12.3 生物蓄積性 : 分類できない(データなし)

12.4 土壤中の移動性 : 分類できない(データなし)

12.5 オゾン層への有害性 : 分類できない(データなし)

12.6 その他有害影響 :

水性環境有害性(急性) : 区分外

水性環境有害性(慢性) : 区分外

(混合物の判定理論に基づき「区分外」に分類される。)

13. 廃棄上の注意

13.1 廃棄方法

「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」および各自治体の諸条例に従い処理すること。
焼却する場合は、管理された焼却設備を用いて廃掃法、大気汚染防止法、水質汚濁防止法に従って処理すること。

廃棄物の処理を委託する場合は、処理業者等に、危険性、有害性を十分に告知の上処理を委託する。本製品を含む廃棄物(廃液、固形物等ならびに洗浄排水)を直接河川に流したり、そのまま埋め立てしたり廃棄することは避けること。

14. 輸送上の注意

14.1 国連番号、国連分類 : 該当しない

14.2 国連出荷名 : 該当しない

14.3 輸送時の危険性クラス : 該当しない

14.4 容器等級 : 該当しない

14.5 環境有害性 : 該当しない

14.6 使用者のための特別予防措置 :

直射日光や風雨にさらされないようにカバーする。梱包袋が破れないように乱暴な扱いは避ける。もし破袋して製品が飛散した場合は、滑って転倒しないように注意する。

14.7 MARPOL73/78 付属IIおよびIBC Codeによるバラ積輸送される液体物質 : 該当しない

14.8 輸送上の国内規制 :

陸上輸送、海上輸送、航空輸送ともに該当しない

1 4 . 9 輸送上の安全対策および条件：

製品の破損がないように、投げたり落下させる等の乱暴な取扱いは行わないで下さい。高く積載するときは、荷崩れしないように取扱って下さい。

1 4 . 1 0 緊急時応急措置指針番号： 該当しない

1 5 . 適用法令

- (1) 廃棄物処理法： 廃プラスチック類
- (2) 労安法： 非該当
- (3) 消防法： 法第 9 条の 3、危険物規制令別表第 4 指定可燃物：合成樹脂類（発泡体以外）：（指定数量）3000kg
- (4) 化審法： 一般化学物質

この製品に関する貴国の規制については、貴社の責任で調査願います。

1 6 . その他の情報

最新版改定日と変更箇所

- 2013 年 10 月 10 日 第 1 版 全面改定
- 2014 年 4 月 1 日 会社名を変更
- 2014 年 12 月 1 日 住所変更による改訂
- 2016 年 7 月 27 日 9 . 物理的及び化学的特性の項目見直しによる修正
- 2019 年 8 月 8 日 書式改定
- 2024 年 12 月 5 日 1. 2 項、2. 1 項改訂、9 項の比重を訂正

引用文献

- 「GHS 対応ガイドライン 製品安全データシート作成指針（改訂第 2 版）」、日本規格協会（日本化学工業協会編集）（2008）
- 「化審法化学物質改訂第 7 版」、化学工業日報社（通産省監修）（2007）
- 「1 5 3 0 8 の化学商品」、化学工業日報社（2008）
- 「労働安全衛生法 M S D S 対象全データ（改訂第 2 版）－ G H S 対応」、化学工業日報社（2007）
- 「樹脂ペレット流出防止マニュアル」、日本プラスチック工業連盟（1993）

責任の限定について

： 製品安全データシートは、当該製品を安全に取扱うための参考情報として、当該製品を扱う事業者提供されるものであって、安全を保証するものではありません。ここに記載された数値は、規格値や品質を保証する数値ではありません。

この製品安全データシートは、一般に入手可能な情報及び自社情報に基づいて作成しておりますが、本品（当該製品）に関する全ての情報が網羅されているわけではありません。記載内容は当該製品の通常の手扱いを前提として作成しています。特別な手扱いについては、用途、用法に応じた安全対策を施してご使用願います。

以 上