

TPS-Ti5013

PAI（ポリアミドイミド）／ 東レプラスチック精工 ／ 切削加工用 丸棒・板

無充填樹脂で最高クラスの機械的強度。連続使用温度250℃、荷重たわみ温度278℃

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
引張強度	—	D638	MPa	186
引張伸び	—	D638	%	15.0
曲げ強度	—	D790	MPa	235
曲げ弾性率	—	D790	GPa	4.9
ポアソン比	—	—	—	0.43
圧縮強さ	—	D695	MPa	216
アイゾット衝撃値（ノッチ付）	—	D256	J/m	127
ロックウェル硬度	—	D785	—	M119
比重（23℃）	—	D792	—	1.40
吸水率（23℃・24時間）	—	D570	%	0.33
線膨張係数	—	JIS K7197	$\times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$	3.1
熱伝導率	—	E1530	W/m・K	0.29
燃焼性（UL）	—	—	—	V-0（0.64mm）
荷重たわみ温度（1.82MPa）	—	D648	℃	278
連続使用温度	—	—	℃	250
ガラス転移点	—	—	℃	280
絶縁耐力（3mm）	—	D149	MV/m	23.0
表面抵抗値	—	D257	Ω	10^{18}
体積固有抵抗	—	D257	$\Omega \cdot \text{cm}$	10^{15}
誘電率（ 10^6 Hz）	—	D150	—	4.0
誘電正接（ 10^6 Hz）	—	D150	—	0.03

当社の取扱仕様

項目	内容
取扱形状	丸棒／板
色	ナチュラル(黄土色)
丸棒 外径	5～80 mm（12品目）
板 厚み	2～40 mm（11品目）
外皮	茶色
仕上げ	ツルツル
寸法公差	板厚公差：+0mm～+1.2 / 長さ公差：-0.0mm～+10.0mm／外径公差：+0mm～+1.8 / 長さ公差：-0.0mm～+10.0mm
取扱点数	23品目 / 69サイズ

項目	内容
販売単位	1本・1枚から。長さ・寸法のオーダーカットに対応

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：TPS汎用・エンジニアリング・スーパーエンジニアリング物性表（TPS-TI5000シリーズ 5013）（東レプラスチック精工）
https://www.toplaseiko.com/oshidashi/data/property_pdf/tps_ti-5013.pdf 取得 2026-08-26