

タイバー QuickSilver

PE-UHMW（超高分子量ポリエチレン）／ 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ ／ 切削加工用 板・丸棒

滑り性を高めたライニング用グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	－	ASTM D792	－	0.93
引張強度	－	ASTM D638	MPa	30
伸び	－	ASTM D638	%	230
引張弾性率	－	ASTM D638	MPa	483
圧縮強度（5%変形）	－	ISO 604	MPa	14
曲げ強度	－	ASTM D790	MPa	24
曲げ弾性率	－	ASTM D790	MPa	455
連続使用温度	－	－	℃	80
融点	－	－	℃	135
荷重たわみ温度	1.820MPa	ASTM D648	℃	47
線膨張係数	-40～150℃	ASTM E831	×10 ⁻⁵ /℃	19.8
表面抵抗値	－	ANSI/ESD STM11.11	Ω	10 ¹²
絶縁破壊電圧	－	ASTM D149	kV/mm	90
誘電率	10 ⁶ Hz	ASTM D150	－	2.3
燃焼性	UL94相当	－	－	HB 相当

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ 製品カタログ（日本語版）物性表（p.16/17）（三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ）

<https://www.mcam.com/mam/50538/MCG-ENGG-Japan-Products-Brochure-JP.pdf> 取得 2026-08-27

※原典に「当社独自の方法で測定した絶乾時の代表値であり保証値ではない」と明記されている

