

タイバー 88-2

PE-UHMW（超高分子量ポリエチレン）／ 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ／ 切削加工用 板・丸棒

ライニング用グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	—	ASTM D792	—	0.93
引張強度	—	ASTM D638	MPa	38
伸び	—	ASTM D638	%	200
引張弾性率	—	ASTM D638	MPa	669
圧縮強度（5%変形）	—	ISO 604	MPa	15
曲げ強度	—	ASTM D790	MPa	21
曲げ弾性率	—	ASTM D790	MPa	724
連続使用温度	—	—	℃	80
融点	—	—	℃	135
荷重たわみ温度	1.820MPa	ASTM D648	℃	47
線膨張係数	-40~150℃	ASTM E831	$\times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$	19.8
表面抵抗値	—	ANSI/ESD STM11.11	Ω	10^{13}
絶縁破壊電圧	—	ASTM D149	kV/mm	91
誘電率	10^6 Hz	ASTM D150	—	2.3
誘電正接	10^6 Hz	ASTM D150	—	0.001
燃焼性	UL94相当	—	—	HB 相当

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ 製品カタログ（日本語版）物性表（p.16/17）（三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ）

<https://www.mcam.com/mam/50538/MCG-ENGG-Japan-Products-Brochure-JP.pdf> 取得 2026-08-27

※原典に「当社独自の方法で測定した絶乾時の代表値であり保証値ではない」と明記されている

