

PE500

PE-HD（高密度ポリエチレン）／三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ／切削加工用 板・丸棒

高密度ポリエチレンの押出材

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	－	ASTM D792	－	0.95
引張強度	－	ASTM D638	MPa	>28
伸び	－	ASTM D638	%	>300
引張弾性率	－	ASTM D638	MPa	1,197
圧縮強度（5%変形）	－	ASTM D695	MPa	24
圧縮弾性率	－	ASTM D695	MPa	1,267
曲げ強度	－	ASTM D790	MPa	29
曲げ弾性率	－	ASTM D790	MPa	1,242
アイゾット衝撃値（ノッチ付）	－	ASTM D256	J/m	破断せず
連続使用温度	－	－	℃	80
融点	－	－	℃	135
荷重たわみ温度	1.820MPa	ASTM D648	℃	49
荷重たわみ温度	0.455MPa	ASTM D648	℃	96
線膨張係数	－30～30℃	ASTM E831	×10 ⁻⁵ /℃	12.2
吸水率	23℃水中24時間浸漬	ASTM D570	%	<0.1
絶縁破壊電圧	－	ASTM D149	kV/mm	32
誘電率	10 ⁶ Hz	ASTM D150	－	2.4
誘電正接	10 ⁶ Hz	ASTM D150	－	0.0001
燃焼性	UL94相当	－	－	HB 相当

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ 製品カタログ（日本語版）物性表（p.16/17）（三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ）

<https://www.mcam.com/mam/50538/MCG-ENGJ-Japan-Products-Brochure-JP.pdf> 取得 2026-08-27

※原典に「当社独自の方法で測定した絶乾時の代表値であり保証値ではない」と明記されている

