

ジュラトン T5530 PAI

PAI（ポリアミドイミド）／三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ／切削加工用 板・丸棒

ガラス繊維30%強化グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	－	ASTM D792	－	1.61
引張強度	－	ASTM D638	MPa	79
伸び	－	ASTM D638	%	3
引張弾性率	－	ASTM D638	MPa	6,205
圧縮強度（5%変形）	－	ISO 604	MPa	190
曲げ強度	－	ASTM D790	MPa	138
曲げ弾性率	－	ASTM D790	MPa	6,205
アイゾット衝撃値（ノッチ付）	－	ASTM D256	J/m	37
ロックウェル硬度	Mスケール	ASTM D785	－	125
連続使用温度	－	－	℃	260
荷重たわみ温度	1.820MPa	ASTM D648	℃	271
線膨張係数	－40～150℃	ASTM E831	×10 ⁻⁵ /℃	4.7
吸水率	23℃水中飽和値	ASTM D570	%	1.5
吸水率	23℃水中24時間浸漬	ASTM D570	%	0.3
表面抵抗値	－	ANSI/ESD STM11.11	Ω	10 ¹³
絶縁破壊電圧	－	ASTM D149	kV/mm	28
誘電率	10 ⁶ Hz	ASTM D150	－	6.3
誘電正接	10 ⁶ Hz	ASTM D150	－	0.050
燃焼性	UL94相当	－	－	V-0 相当

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ 製品カタログ（日本語版）物性表（p.20/21）（三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ）

<https://www.mcam.com/mam/50538/MCG-ENGJ-Japan-Products-Brochure-JP.pdf> 取得 2026-08-27

※原典に「当社独自の方法で測定した絶乾時の代表値であり保証値ではない」と明記されている

