

PES (N)

PES（ポリエーテルサルホン）／クレハエクストロン／切削加工用 板・丸棒

無充填グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	－	ASTM D792	－	1.37
吸水率	23℃・浸漬24h	ASTM D570	%	0.43
引張強さ	－	ASTM D638	MPa	84
引張伸び	－	ASTM D638	%	60
曲げ強さ	－	ASTM D790	MPa	129
曲げ弾性率	－	ASTM D790	MPa	2,600
アイゾット衝撃強さ（ノッチ付）	－	ASTM D256	J/m	85
ロックウェル硬さ	－	ASTM D785	－	M88
荷重たわみ温度	1.82MPa	ASTM D648	℃	203
燃焼クラス／最小厚み	mm	UL94	－	V-0/0.46
線膨張係数	－	ASTM D696	$\times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$	5.5
ガラス転移点	－	－	℃	225
体積抵抗率	－	ASTM D257	$\Omega \cdot \text{cm}$	5×10^{17}
誘電率	1MHz	ASTM D150	－	3.5
誘電正接	1MHz	ASTM D150	－	0.0035
絶縁破壊強さ	－	ASTM D149	MV/m	16

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：クレハエクストロン 樹脂素形材 製品ページ 物性表（クレハエクストロン） https://www.kureha-extron.co.jp/products/resin/pes_n.html
取得 2026-08-27 ※原典に「代表値であり保証値ではない」旨が示されている

