

PEI (N)

PEI（ポリエーテルイミド）／クレハエクストロン／切削加工用 板・丸棒

無充填グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
比重	－	ASTM D792	－	1.27
吸水率	23℃・浸漬24h	ASTM D570	%	0.25
引張強さ	－	ASTM D638	MPa	105
引張伸び	－	ASTM D638	%	60
曲げ強さ	－	ASTM D790	MPa	145
曲げ弾性率	－	ASTM D790	MPa	3,300
アイゾット衝撃強さ（ノッチ付）	－	ASTM D256	J/m	49
ロックウェル硬さ	－	ASTM D785	－	M109
荷重たわみ温度	1.82MPa	ASTM D648	℃	200
燃焼クラス／最小厚み	mm	UL94	－	V-0
線膨張係数	－	ASTM D696	$\times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$	5.6
ガラス転移点	－	－	℃	215
体積抵抗率	－	ASTM D257	$\Omega \cdot \text{cm}$	1×10^{17}
誘電率	1MHz	ASTM D150	－	3.1
誘電正接	1MHz	ASTM D150	－	0.006
絶縁破壊強さ	－	ASTM D149	MV/m	28

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：クレハエクストロン 樹脂素形材 製品ページ 物性表（クレハエクストロン） <https://www.kureha-extron.co.jp/products/resin/pei.html>
取得 2026-08-27 ※原典に「代表値であり保証値ではない」旨が示されている

