

TECATRON GF40

PPS（ポリフェニレンサルファイド）／ エンズインガー ／ 切削加工用 丸棒・板・チューブ（Stock Shapes）

ガラス繊維40%強化のPPS。強度・剛性と熱的性質を両立する

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
密度	23℃	—	g/cm ³	1.63
引張弾性率	1mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	6,500
引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	83
降伏引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	83
降伏伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	3
破断伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	3
曲げ強さ	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	145
曲げ弾性率	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	6,600
圧縮弾性率	5mm/min	EN ISO 604	MPa	4,600
圧縮強さ（1%/2%/5%）	5mm/min	EN ISO 604	MPa	21 / 41 / 105
シャルピー衝撃値（ノッチ無）	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m ²	24
ショア硬度	Dスケール	DIN EN ISO 868	—	89
ガラス転移温度	—	DIN EN ISO 11357	℃	93
融点	—	DIN EN ISO 11357	℃	280
熱伝導率	—	ISO 22007-4:2008	W/(m・K)	0.35
比熱	—	ISO 22007-4:2008	J/(g・K)	1.0
使用温度（短期）	—	NN	℃	260
使用温度（長期）	—	NN	℃	230
線膨張係数（23～60℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	4
線膨張係数（23～100℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	5
線膨張係数（100～150℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	10
表面抵抗率	—	DIN IEC 60093	Ω	10 ¹⁴
体積抵抗率	—	DIN IEC 60093	Ω・cm	10 ¹⁴
燃焼性（UL94）	—	DIN IEC 60695-11-10;	—	V-0

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：TECATRON GF40 - Stock Shapes データシート（Ensinger GmbH）<https://www.ensingerplastics.com/en/shapes/tecatron-gf40-natural>
取得 2026-08-28 ※原典に「保証値ではなく材料選定の比較用の目安値」と明記されている

