

TECASON S ナチュラル

PSU (ポリサルホン) / エンズィンガー / 切削加工用 丸棒・板・チューブ (Stock Shapes)

透明なPSU。オートクレーブ環境でも機械的性質を保つ

物性値 (メーカー公開データ)

項目	測定条件	試験規格	単位	値
密度	23℃	—	g/cm ³	1.24
引張弾性率	1mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	2,700
引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	89
降伏引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	89
降伏伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	5
破断伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	15
曲げ強さ	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	122
曲げ弾性率	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	2,600
圧縮弾性率	5mm/min	EN ISO 604	MPa	2,300
圧縮強さ (1%/2%/5%)	5mm/min	EN ISO 604	MPa	15 / 28 / 75
シャルピー衝撃値 (ノッチ無)	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m ²	175
シャルピー衝撃値 (ノッチ付)	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eA	kJ/m ²	4
ショア硬度	Dスケール	DIN EN ISO 868	—	85
ガラス転移温度	—	DIN EN ISO 11357	℃	188
融点	—	DIN EN ISO 11357	℃	n. a.
熱伝導率	—	ISO 22007-4:2008	W/(m・K)	0.21
比熱	—	ISO 22007-4:2008	J/(g・K)	1.2
使用温度 (短期)	—	NN	℃	180
使用温度 (長期)	—	NN	℃	160
線膨張係数 (23~60℃)	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	6
線膨張係数 (23~100℃)	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	6
表面抵抗率	—	—	Ω	10 ¹⁴
体積抵抗率	—	—	Ω・cm	10 ¹⁴
燃焼性 (UL94)	—	DIN IEC 60695-11-10;	—	V-0
吸水率 (24h / 96h)	23℃	DIN EN ISO 62	%	0.06 / 0.1

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典: TECASON S ナチュラル - Stock Shapes データシート (Ensinger GmbH) <https://www.ensingerplastics.com/en/shapes/tecason-s-natural>
取得 2026-08-28 ※原典に「保証値ではなく材料選定の比較用の目安値」と明記されている

