

TECAPEI ナチュラル

PEI（ポリエーテルイミド）／ エンズインガー／ 切削加工用 丸棒・板・チューブ（Stock Shapes）

非晶性のPEI（ULTEM 1000）。高温での寸法安定性、強度・剛性、電気絶縁性にすぐれる

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
密度	23℃	—	g/cm ³	1.28
引張弾性率	1mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	3,200
引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	127
降伏引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	127
降伏伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	7
破断伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	35
曲げ強さ	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	164
曲げ弾性率	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	3,300
圧縮弾性率	5mm/min	EN ISO 604	MPa	2,800
圧縮強さ（1%/2%/5%）	5mm/min	EN ISO 604	MPa	23 / 41 / 92
シャルピー衝撃値（ノッチ無）	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m ²	113
ショア硬度	Dスケール	DIN EN ISO 868	—	88
ガラス転移温度	—	DIN EN ISO 11357	℃	216
融点	—	DIN EN ISO 11357	℃	n. a.
熱伝導率	—	ISO 22007-4:2008	W/(m・K)	0.21
比熱	—	ISO 22007-4:2008	J/(g・K)	1.2
使用温度（短期）	—	NN	℃	200
使用温度（長期）	—	NN	℃	170
線膨張係数（23～60℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	5
線膨張係数（23～100℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	5
線膨張係数（100～150℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	6
表面抵抗率	—	—	Ω	10 ¹⁴
体積抵抗率	—	—	Ω・cm	10 ¹⁴
燃焼性（UL94）	—	DIN IEC 60695-11-10;	—	V-0
吸水率（24h / 96h）	23℃	DIN EN ISO 62	%	0.05 / 0.1

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：TECAPEI ナチュラル - Stock Shapes データシート（Ensinger GmbH）<https://www.ensingerplastics.com/en/shapes/tecapei-natural> 取得
2026-08-28 ※原典に「保証値ではなく材料選定の比較用の目安値」と明記されている

