

TECAPEEK TF10

PEEK（ポリエーテルエーテルケトン）／ エンズィンガー ／ 切削加工用 丸棒・板・チューブ（Stock Shapes）

PTFEを10%配合したPEEK（ベースは Victrex PEEK 450G）。摺動用途向けの改質グレード

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
密度	23℃	—	g/cm ³	1.35
引張弾性率	1mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	3,600
引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	96
降伏引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	96
降伏伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	5
破断伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	7
曲げ強さ	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	146
曲げ弾性率	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	3,700
圧縮弾性率	5mm/min	EN ISO 604	MPa	2,900
圧縮強さ（1%/2%/5%）	5mm/min	EN ISO 604	MPa	22 / 40 / 91
シャルピー衝撃値（ノッチ無）	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m ²	46
ショア硬度	Dスケール	DIN EN ISO 868	—	87
ガラス転移温度	—	DIN EN ISO 11357	℃	147
融点	—	DIN EN ISO 11357	℃	340
荷重たわみ温度（HDT-A）	—	ISO-R 75 Method A	℃	159
熱伝導率	—	ISO 22007-4:2008	W/(m・K)	0.28
比熱	—	ISO 22007-4:2008	J/(g・K)	1.1
使用温度（短期）	—	NN	℃	300
使用温度（長期）	—	NN	℃	260
線膨張係数（23～60℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	6
線膨張係数（23～100℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	6
線膨張係数（100～150℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	7
表面抵抗率	—	—	Ω	10 ¹⁴
体積抵抗率	—	—	Ω・cm	10 ¹⁴
燃焼性（UL94）	—	DIN IEC 60695-11-10;	—	V-0
吸水率（24h / 96h）	23℃	DIN EN ISO 62	%	0.02 / 0.03

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：TECAPEEK TF10 - Stock Shapes データシート（Ensinger GmbH）
<https://www.ensingerplastics.com/en/shapes/peek-ptfe-tecapeek-tf10-natural> 取得 2026-08-28
 ※原典に「保証値ではなく材料選定の比較用の目安値」と明記されている

株式会社Kiriuri 〒567-0865 大阪府茨木市横江1-6-24
<https://kiriuri.com/> 発行 2026年8月27日 掲載数値はすべて参考値です

フリーダイヤル
0120-763-756

