

TECANAT ナチュラル

PC（ポリカーボネート）／ エンズィンガー ／ 切削加工用 丸棒・板・チューブ（Stock Shapes）

無改質のPC。結晶化度が低く透明性が高い

物性値（メーカー公開データ）

項目	測定条件	試験規格	単位	値
密度	23℃	—	g/cm ³	1.19
引張弾性率	1mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	2,200
引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	69
降伏引張強さ	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	MPa	69
降伏伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	6
破断伸び	50mm/min	DIN EN ISO 527-2	%	90
曲げ強さ	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	97
曲げ弾性率	2mm/min	DIN EN ISO 178	MPa	2,300
圧縮弾性率	5mm/min	EN ISO 604	MPa	2,000
圧縮強さ（1%/2%/5%）	5mm/min	EN ISO 604	MPa	16 / 29 / 64
シャルピー衝撃値（ノッチ無）	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eU	kJ/m ²	破壊せず
シャルピー衝撃値（ノッチ付）	最大7.5J	DIN EN ISO 179-1eA	kJ/m ²	14
ショア硬度	Dスケール	DIN EN ISO 868	—	82
ガラス転移温度	—	DIN EN ISO 11357	℃	149
融点	—	DIN EN ISO 11357	℃	n. a.
熱伝導率	—	ISO 22007-4:2008	W/(m・K)	0.25
比熱	—	ISO 22007-4:2008	J/(g・K)	1.3
使用温度（短期）	—	NN	℃	140
使用温度（長期）	—	NN	℃	120
線膨張係数（23～60℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	8
線膨張係数（23～100℃）	—	DIN EN ISO 11359-1;2	×10 ⁻⁵ /K	8
表面抵抗率	—	—	Ω	10 ¹⁴
体積抵抗率	—	—	Ω・cm	10 ¹⁴
燃焼性（UL94）	—（value at 0.4 and 1.5 mm）	DIN IEC 60695-11-10;	—	HB
吸水率（24h / 96h）	23℃	DIN EN ISO 62	%	0.03 / 0.06

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。これらの数値はメーカーが公開している技術資料からの転記であり、測定規格・試験片形状・ロットにより変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：TECANAT ナチュラル - Stock Shapes データシート（Ensinger GmbH）
<https://www.ensingerplastics.com/en/shapes/polycarbonate-tecanat-natural> 取得 2026-08-28
 ※原典に「保証値ではなく材料選定の比較用の目安値」と明記されている

株式会社Kiriuri 〒567-0865 大阪府茨木市横江1-6-24
<https://kiriuri.com/> 発行 2026年8月27日 掲載数値はすべて参考値です

フリーダイヤル
0120-763-756

