

POM（ポリアセタール）

POM の物性値（参考値）

基本物性

項目	数値	備考
比重	1.41	－
連続使用温度	約 140 ℃	エンプラとして高めの水準
引張強さ	約 70 MPa	－
吸水率	0.20 %	MCナイロンより大幅に低い
摺動性	優れる	自己潤滑性あり
疲労強度	優れる	繰り返し荷重に強い
切削加工性	非常に良い	樹脂の中でも最良クラス

特徴

- ・ 切削加工性が樹脂で最良クラス
- ・ 摺動性と耐摩耗性
- ・ 疲労強度が高い
- ・ 吸水による寸法変化が小さい

主な用途

- ・ 歯車・ギヤ - 疲労強度と摺動性を活かした動力伝達部品
- ・ 軸受・ブッシュ - 無潤滑での摺動部
- ・ ローラー・カム - 搬送機械の部品
- ・ 精密機械部品 - 寸法精度が要求される部位
- ・ 治具・ジグ - 相手材を傷つけない用途

切削加工のポイント

- ・ 加工しやすい反面、熱に注意 - 削り味は良いものの、切削熱がこもると寸法が動きます。
- ・ 残留応力 - 厚物から大きく削り込むと反りが出ることがあります。アニールで改善する場合があります。
- ・ 接着しにくい - 表面エネルギーが低く接着剤が付きにくいいため、締結は機械的な方法が基本です。
- ・ 強酸に弱い - 耐薬品性は中程度で、強酸環境には向きません。

他の材料との比較

比較対象	POM との違い
MCナイロン	吸水率は POM が低く（0.20%）寸法安定性で有利。耐摩耗性と靱性は MCナイロンが上
PTFE	摩擦係数は PTFE が低いが、強度・剛性が低く荷重部位に使えない。荷重のかかる摺動部は POM
PEEK	耐熱は PEEK が大きく上（260℃ 対 140℃）。コストと加工性は POM が有利
PE-UHMW	耐摩耗性は PE-UHMW が上。剛性と耐熱は POM が上回る

当社の取扱仕様

項目	内容
メーカー	東レプラスチック精工／佐藤鉄工
材質表記	POM(ポリオキシメチレン)／POM(ポリアセタール)
取扱形状	丸棒／板／球
取扱グレード	標準グレード／標準

項目	内容
色	白／黒／ナチュラル／青／赤／黄／緑
丸棒 外径	6～200 mm (69品目)
板 厚み	5～100 mm (40品目)
球 直径	0.0625～2 inch (20品目)
外皮	外皮無し
仕上げ	筋目
寸法公差	外径公差: +0.6mm～+5.0mm / 長さ公差: -0.0mm～+10.0mm / 板厚公差: +0mm～+3.0mm / 長さ公差: -0.0mm～+10.0mm
取扱点数	129品目 / 1052サイズ

KIRIURI.COM の取扱品

- POM (白) 丸棒／POM (白) 板
- POM (黒) 丸棒／POM (黒) 板
- POM (青) 丸棒／POM (青) 板
- POM (赤) 丸棒／POM (赤) 板
- POM (黄) 丸棒／POM (黄) 板
- POM (緑) 丸棒／POM (緑) 板

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。測定規格・試験片形状・グレード・ロットにより数値は変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：本ページの数値は、各素材メーカーが公開する技術資料および公開されている一般的な物性資料をもとにした参考値です（2026年8月時点）。数値は測定規格・グレード・ロットにより変動します。正確な値はメーカーの最新データシートをご確認ください。