

ABS

TPS-ABS NC / BK（東レプラスチック精工／無充填グレード）の物性値（参考値）

基本物性

項目	数値	備考
比重（23℃）	1.04	樹脂のなかでも軽い
引張強度	39 MPa	－
引張伸び	14 %	粘りは大きくない
曲げ強度	63 MPa	－
曲げ弾性率	2.0 GPa	－
アイゾット衝撃値（ノッチ付）	28 J/m	PC（880 J/m）とは大差
ロックウェル硬度	R105	－
荷重たわみ温度（1.82MPa）	80 ℃	耐熱は高くない
燃焼性（UL）	HB 相当	－

特徴

- ・ 切削しやすい
- ・ 接着・塗装がしやすい
- ・ 強度・耐熱は控えめ
- ・ 耐候性・耐薬品性は弱い

主な用途

- ・ 試作品 - 形状確認、機構確認のためのモデル
- ・ 治具 - 位置決め治具、保持具、簡易ゲージ
- ・ カバー類 - 屋内設備のカバー、パネル
- ・ 模型・展示 - 塗装前提の造形物
- ・ 電気・電子 - 軽負荷の絶縁部品、ケース

切削加工のポイント

- ・ 加工熱で溶着する - 荷重たわみ温度 80℃ と低いため、熱がこもると刃物に溶けて付きます。切りくずをためず、エアブローで排出すると安定します。
- ・ 削りやすい分、押されて逃げる - 薄肉部では材料が逃げて寸法が出ないことがあります。保持を確実にし、仕上げは軽く撫でてください。
- ・ 溶剤に注意 - アセトン等で拭くと表面が侵されます。洗浄は中性洗剤と水を基本にしてください。
- ・ 屋外用途には使わない - 紫外線で黄変・脆化します。屋外なら ASA や PC など耐候性のある材料を検討してください。

他の材料との比較

比較対象	ABS との違い
PC/ABS アロイ	耐衝撃性は PC/ABS が圧倒的に上（539 対 28 J/m）。難燃 V-0 のグレードもある。ABS はコストと加工しやすさで有利
PC	耐衝撃・耐熱・透明性はすべて PC が上。ABS は加工しやすく安価
PP	耐薬品性と耐水性は PP が上。切削性・接着性・塗装性は ABS が上
PA6	強度・耐摩耗性・耐熱は PA6 が上。ABS は寸法が安定し加工しやすい

当社の取扱仕様



項目	内容
メーカー	日本真空化学
材質表記	ABS(アクリロニトリルブタジエンスチレン)
取扱形状	丸棒／板
取扱グレード	標準グレード
色	ナチュラル(アイボリー)／黒
丸棒 外径	10～230 mm (38品目)
板 厚み	6～100 mm (22品目)
外皮	外皮無し
仕上げ	筋目
寸法公差	外径公差: +5.0mm～-0.0mm / 長さ公差: -0.0mm～+10.0mm / 外径公差: +4.0mm～-0.0mm / 長さ公差: -0.0mm～+10.0mm
取扱点数	60品目 / 600サイズ

KIRIURI.COM の取扱品

- ABS (ナチュラル) 丸棒
- ABS (ナチュラル) 板
- ABS (黒) 丸棒
- ABS (黒) 板

掲載数値は参考値です。保証値ではありません。測定規格・試験片形状・グレード・ロットにより数値は変動します。設計・採用のご判断にあたっては、必ずメーカー発行の最新データシートでご確認いただくか、弊社までお問い合わせください。本表の数値に基づく判断により生じた損害について、弊社は責任を負いかねます。

出典：本ページの数値は、東レプラスチック精工が公開する切削用素材「TPS-ABS NC / BK」の物性表（2026年8月取得）からの転記です。KIRIURI.COM がお取り扱いする HSNAC-ABS（日本真空化学）についてはメーカーが物性表を公開していないため、本ページには数値を掲載していません。数値は測定規格・グレード・ロットにより変動します。正確な値はメーカーの最新データシートをご確認ください。

